

CIF B-23273519
POL IND "EL CORNICABRAL" P.517
23280 BEAS DE SEGURA (JAÉN)
TLF. 953 42 45 65

FICHA TÉCNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO: ASFALTO EN FRIO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Aglomerado asfáltico de aplicación en frío, formado por una mezcla de agregados minerales y ligante bituminoso modificado, de consistencia plástica.

Es una mezcla formulada con emulsiones del tipo ECM y EAM. El contenido en huecos de este tipo de mezclas está en el rango 12-18%

VENTAJAS:

- *Fácil de manipular y compactar.*
- *Se aplica directamente listo para su uso.*
- *Permite la apertura al tráfico de vehículos transversalmente inmediatamente después de su aplicación, para ello debe taparse con arena para evitar que el neumático se pegue al producto, no maniobrar con tráfico pesado o bruscamente hasta su buen curado*
- *Adherente a diversos materiales: hormigón, cemento, madera ect..*
- *Se elimina como escombros*

APLICACIONES:

Reparación inmediata de baches, grietas, superficies asfaltadas y deterioradas en carreteras, calles, aparcamientos y accesos ..

Reconstrucción de zanjas de obra

Reconstrucción del contorno de alcantarillas, bocas de riego, arquetas ect
Creación de rampas de acceso y pequeños peraltes
Creación de resaltes sonoros para el tráfico rodado
Creación de superficies antideslizantes

COMPOSICION:

Está compuesto por áridos seleccionados y emulsión asfálticas especiales, los áridos de la mezcla tienen un tamaño máximo en el rango 3-6 mm

ALMACENAMIENTO:

Se presenta en un cubo de 25 kg aprox.

DATOS TECNICOS:

Base química : mezcla asfáltica en frío
Densidad: aparente: aprox 1,7 kg / l a + 20°C
Producto compactado : aprox.2.1kg/l
Rendimiento: 25 kg/ 1 m² / 10 mm

PASOS A SEGUIR EN LA APLICACIÓN:

Las superficies a tratar deberán estar sanas, limpias , exentas de grasas, polvo, aceites, óxidos ect
Temperatura: mínimo + 5 ° c máximo +30 ° c
Puede aplicarse sobre superficies ligeramente humedecidas
Humedad relativa máximo 80 % h.r
Espesor adecuado de 2-6 cm
Verter el producto en capas (máximo 5 cm) extendiendo con un rastrillo o útil al efecto (capa optima de 3 a 5 cm)
Es necesario que el producto rebose para que al prensar quede compactado a nivel
Compactar la zona con rodillo o pisón repitiendo el proceso hasta alcanzar la cota necesaria.

PRECAUCIONES:

Evitar maniobrar en la zona tratada durante el proceso de curado.